

# Montážní návod

(Montážny návod, Fitting instruction, Montageanleitung,  
Istruzioni di montaggio, Monteringshandledning,  
Asennusohje, Instruction de montage,  
Montegehandleiding, Инструкция по установке)



## Tažné zařízení

Ťažné zariadenie  
Towbars  
Trekhaak  
Anhängerkupplung de  
Dispositif d'attelage  
Equipo de remolque  
Sprzęt holowniczy  
Hinauslaitteet  
Буксирное оборудование



výrobce / dodavatel  
**SVC Group s.r.o.**

**Odkaz na produkt:**

<https://www.svcgroup.cz/tazne-zarizeni-sro-uby-pevny-skoda-rapid-monte-carlo-10-20-12-2018-p7283-v960>



[www.svcgroup.cz](http://www.svcgroup.cz)



Montážní návod  
Fitting instruction  
Montageanleitung

Classe A50-X  
EC 94/20  
027 00 - 0148.01

# Hyundai Santa Fe

2006->

Typ: **VTZ 001-202**  
**VTZ 002-202**



**2520 kg**

**D**  
Hodnota  
value  
Wert  
**12,72 kN**



**2700 kg**



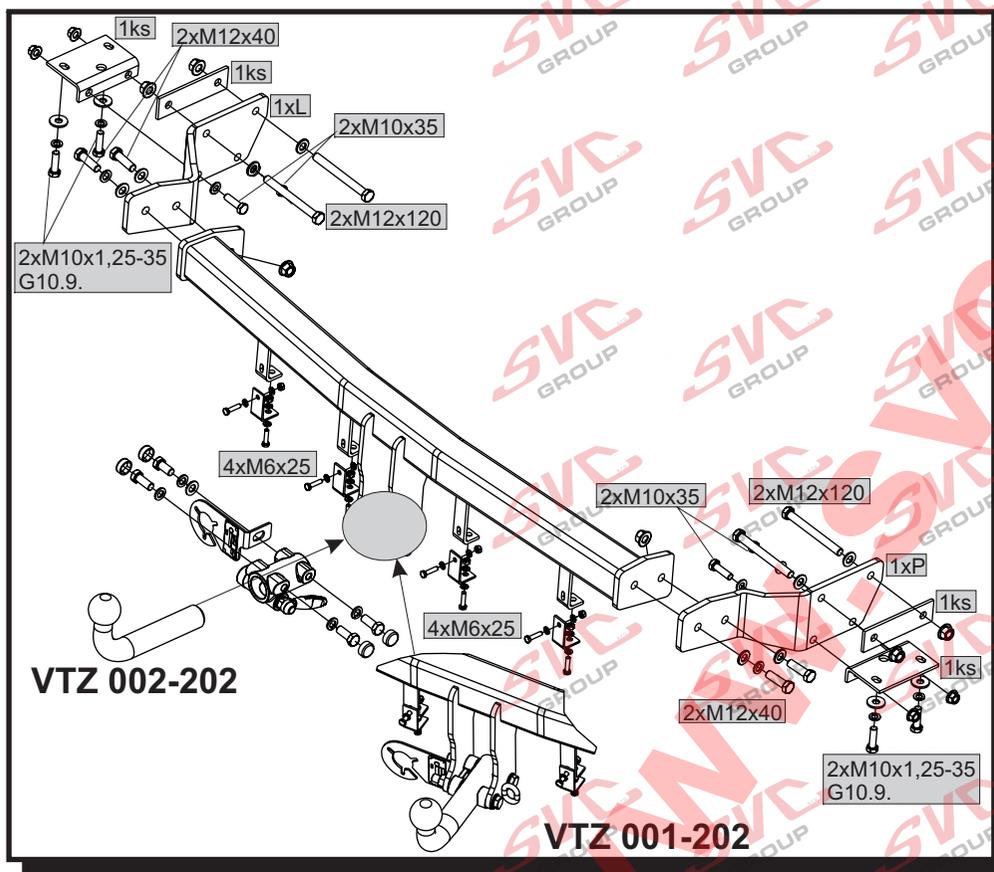
**110 kg**

	M12x120	-4ks	4ks	2ks	2ks
	M12x40	-4ks			
	M10x1,25-35 G10.9.	-4ks			
	M10x35	-4ks			
	M6x25	-8ks			
	Ø 10	- 4ks	1xL		
	Ø 12	- 2ks			
	Ø 13	- 8ks			
	Ø 10,5	- 4ks			
	Ø 11	- 4ks			
	Ø 7	- 16ks			
	M12 DIN6923	- 6ks			
	M10 DIN6923	- 4ks			
	M6	- 8ks			

**čep: VT 03**  
**el: ZV 220**

**Předepsané utahovací momenty:**  
Specified torque settings :

		
M5	5,9 Nm	6,5 Nm
M6	10,0 Nm	10,5 Nm
M10	49,0 Nm	51,0 Nm
M12	85,0 Nm	87,0 Nm
M14	135,0 Nm	138,0 Nm
M16	210,0 Nm	214,1 Nm



#### Montážní návod

1. Demontujte zadní nárazník z vozidla, následně odmontujte výtuhu nárazníku. Ze styčných míst odstraňte nečistoty.
2. Odpojte zadní mlhová světla, demontujte levý a pravý tepelný štít výfuku a odmontujte tažné oko (nebude již potřeba).
3. Přichyťte levý a pravý bok hlavního nosníku tažného zařízení a dvě příložky šrouby 4x M12x120, NEDOTAHOVAT! Následně odspodu nosník přichyťte úhelníky s pěti otvory 2x L120 pomocí šroubů 2x M10x1,25-35G10.9. Tyto úhelníky přichyťte k levému a pravému boku tažného zařízení pomocí šroubů 4x M10x35.
4. Nyní tažné zařízení vyrovnejte a všechny šrouby řádně dotáhněte dle tabulky utahovacích momentů.
5. Dle obrázku zhotovte výřez nárazníku.
6. Namontujte zpět všechny demontované díly dle bodu 1/ a 2/.

#### Instruction for Assembly

1. Dismantle the rear bumper from the vehicle, subsequently, dismantle the bumper plate support. Remove dirt from the contact points.
2. Dismount the connectors of the rear fog lamps, remove the heat shields at the LH and RH side and dismount the towing ring (this will not be needed anymore).
3. By of screws 4xM12x120 fasten left and right sides of the towing device onto the nuts as shown on picture, **DO NOT TIGHTEN!** Subsequently, fasten steel angles with five openings 2x L120 from below of the beams, namely by screws 4x M10x1,25-35. Fasten these steel angles to left and right sides of the towing device by means of screws 4x M10x35.
4. Now align the towing device and tighten all screws properly according the table of tightening moments.
5. Make a cut-out in the bumper as shown on the picture.
6. Mount back all components removed from the vehicle as per 1/ and 2/.

#### Montageanleitung

1. Demontieren Sie die hintere Stoßstange vom Fahrzeug und danach die Verstrebung der Stoßstange. Beseitigen Sie von den Montagestellen sämtliche Verunreinigungen.
2. Die Kontaktleisten der Nebelrückleuchten demontieren, an der linken und rechten Seite die Hitzeschilder entfernen und die Abschleppöse (diese wird nicht mehr notwendig sein).
3. An die linke Seite, sowie die rechte Seite der Zugeinrichtung mittels der Schrauben 4x M12x120 nach der Abbildung befestigen. **NICHT NACHZIEHEN!** Danach von der unteren Seite der Träger aus die Winkelisen mit fünf Öffnungen 2x L120 mittels der Schrauben 4x M10x1,25-35 - befestigen. Diese Winkelisen an die linke Seite, sowie an die rechte Seite der Zugeinrichtung mittels der Schrauben 4x M10x35 - befestigen.
4. Jetzt die Zugeinrichtung ausrichten und alle Schrauben entsprechend der Tabelle der Anzugsmomente ordentlich nachziehen.
5. Den Schlitze des Puffers anhand der Abbildung ausführen.
6. Alle demontierten Teile entsprechend dem Punkt 1/ und 2/ wieder montieren.

TYPE:  
VTZ 001/2-202

SVC NÁCHOD - Prům zóna 179 547 01 Náchod ČR

INFO: [www.svcnachod.cz](http://www.svcnachod.cz)  
E-mail: [svc@svcnachod.cz](mailto:svc@svcnachod.cz)

Tel.: +420 491421021  
mob.: +420 603360607

8/03 SVC Náchod

1

**Všeobecné pokyny, též viz. typový list:**

- Montáž tažného zařízení a el instalace, musí odpovídat požadavku výrobce vozu a příslušného státu kde se výrobek používá. **CZ**
- Při případném výřezu nárazníku, výrobce tažného zařízení provedl zkoušky na vozidle se standardním nárazníkem na počátku výroby vozidla a neručí za informace k výřezu při případné změně či faceliftu vozu či nárazník.
1. V úchytech a spojích tažného zařízení s karosérií musí být karosérie očištěna od měkkých antikorozních ochranných nátěrů karosérie. Všechny vrtané otvory očistíte od špon a ošetřete antikorozním přípravkem.
  2. Použijte dodaný pevnostní spojovací materiál.
  3. Kulový čep nesmí ze zákona překrývat registrační značku vozu, pokud není připojen přívěsný vozík.
  4. Zapojení el. instalace tažného zařízení k vozu musí odpovídat příslušným platným normám a požadavkům výrobce vozu (viz. příručka k vozu, či u prodejce vozu). Tažné zařízení je pevnostně zkušeno a homologováno dle předpisu EC 94/20 a splňuje tuto normu ES.

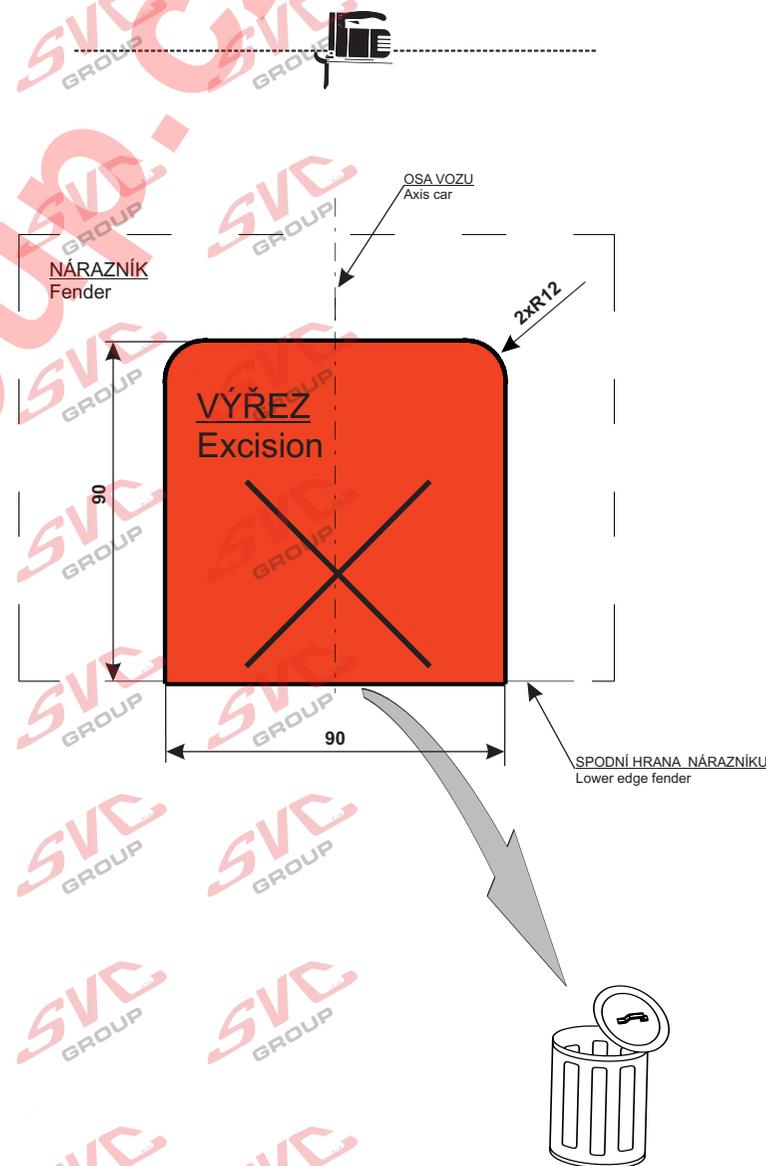
**General instructions, also see Type certificate:**

- The towing device assembly and electric installation must comply with the requirements of the car producer and the particular state where the product is used. **GB**
- The coupling device manufacturer has carried out some tests on a car with a standard bumper which was used at the beginning of making a car and so the manufacturer is not liable for information about a possible slot in a bumper in case of changes or a facelift of a car during a car production.
1. Clean a car body from soft anticorrosive protection of a car body coat in brackets and joints of a coupling device with a car body. Clean all drilled holes from metalshavings and treat them with antirust agent.
  2. Use supplied strength joining material.
  3. A ball pin, according to a law, cannot cover a number plate, if a trailer is not joined.
  4. Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements. (see a car manual or ask a car seller).
  5. The coupling device has been physically tested and homologated according to the regulation EC 94/20 and is up to the EC standard.

**Allgemeine Anweisungen siehe auch Typenschein:**

- Die Montage der Anhängerkupplung sowie die Elektroinstallation muss den Anforderungen des Fahrzeugherstellers in dem Staat entsprechen, in welchem das Produkt benutzt wird. **D**
- bei einem allfälligen Ausschneiden der Stoss- Stange der Hersteller der Zugvorrichtung führte Proben an Wagen mit gängigen Stoss- Stangen am Anfang der Wagenherstellung durch und haftet keinesfalls für Informationen bezüglich des Ausschneidens sowie für allfällige Änderungen oder face- Liftings des Wagens oder der Stoss- Stange.
1. Bei den Aufhängungen und Verbindungen der Zugvorrichtung mit der Karosserie muss dieselbe von weichen Rostschutzmitteln gereinigt werden. Reinigen Sie sämtliche gebohrte Öffnungen von Spänen und behandeln diese mit einem Rostschutzmittel.
  2. Benützen Sie das gelieferte Festigkeits- Verbindungsmaterial.
  3. Der Kugelbolzen darf von Gesetzes wegen nicht das Kennzeichen des Wagens verdecken, sofern kein Anhänger an den Wagen angehängt ist.
  4. Der Anschluss der Elektroinstallation der Zugvorrichtung an den Wagen muss den entsprechenden gültigen Normen und Anforderungen des Wagenherstellers entsprechen (siehe Handbuch zum Wagen, oder beim Verkäufer des Wagens).
- Die Zugvorrichtung wurde in Bezug auf die Festigkeit nach der Vorschrift EC 94/20 geprüft und genehmigt und erfüllt die ES- Norm.

JEN PRO TYP TZ : VTZ-001/2-202 , HYUNDAI Santa Fe r.v. 2006->



Nevíte si rady? Potřebujete poradit?

# Náš zákaznický servis je vám k dispozici

 +420 491 421 021

 [svc@svcgroup.cz](mailto:svc@svcgroup.cz)



Opravdový specialista a Certifikovaný výrobce tažných zařízení s největším sortimentem v ČR. Rodinná firma s více jak 30letou ověřenou tradicí výroby, prodeje a montáže.

[www.svcgroup.cz](http://www.svcgroup.cz)